

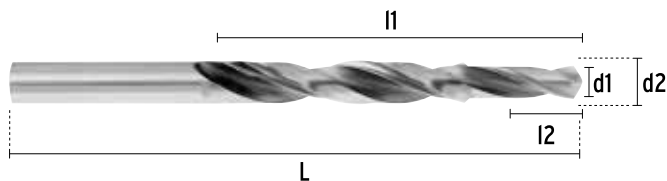
1152

HSS DIN 8378



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	● 15-25	● 8-10					● 30-35	● 25-30	○ 14-18	● 20-25	● 30-35		○ 15-20					
Ø2	0,05-0,07	0,04-0,05					0,10-0,12	0,08-0,10	0,06-0,08	0,10-0,14	0,06-0,10		0,12-0,14					
Ø5	0,07-0,10	0,05-0,07					0,12-0,14	0,10-0,12	0,08-0,10	0,12-0,22	0,08-0,12		0,20-0,22					
Ø10	0,12-0,16	0,10-0,12					0,20-0,22	0,16-0,18	0,12-0,14	0,20-0,30	0,14-0,20		0,28-0,30					
Ø15	0,16-0,20	0,14-0,16					0,28-0,30	0,22-0,24	0,16-0,18	0,28-0,36	0,18-0,28		0,34-0,36					
Ø20	0,20-0,26	0,18-0,20					0,34-0,36	0,26-0,28	0,18-0,20	0,34-0,40	0,24-0,34		0,36-0,40					

Vc (m/min), ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



M	d1 mm	d2 mm	L mm	l1 mm	l2 mm	
M-3	2,50	3,40	70	39	8,80	1
M-4	3,30	4,50	80	47	11,40	1
M-5	4,20	5,50	93	57	13,60	1
M-6	5,00	6,60	101	63	16,50	1

M	d1 mm	d2 mm	L mm	l1 mm	l2 mm	
M-8	6,80	9,00	125	81	21,00	1
M-10	8,50	11,00	142	94	25,50	1
M-12	10,20	13,50	160	108	30,00	1